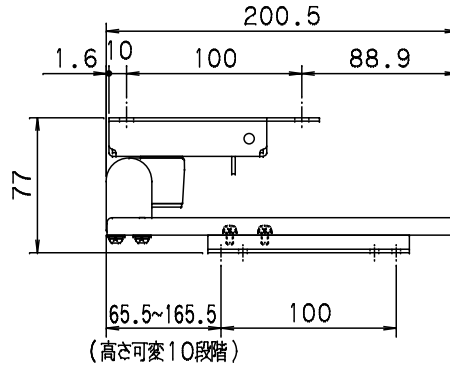
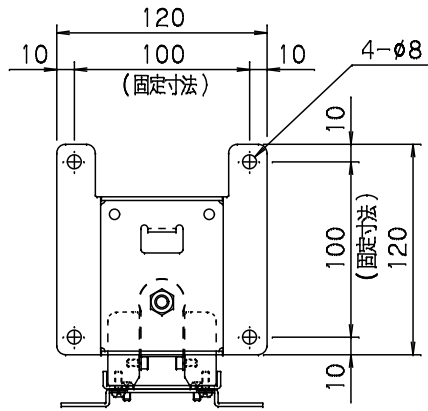


年月日	訂正記事	担当	確認	△	'16.10.5	回転ユニットメーカー変更	高畑	青谷	△			
△	'14.12.16	クランプメーカー変更	西田	青谷	△				△			

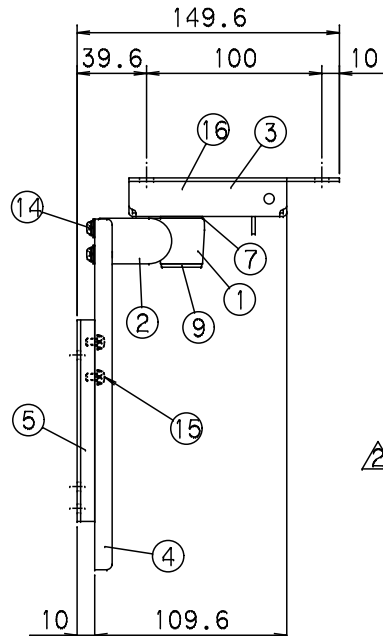
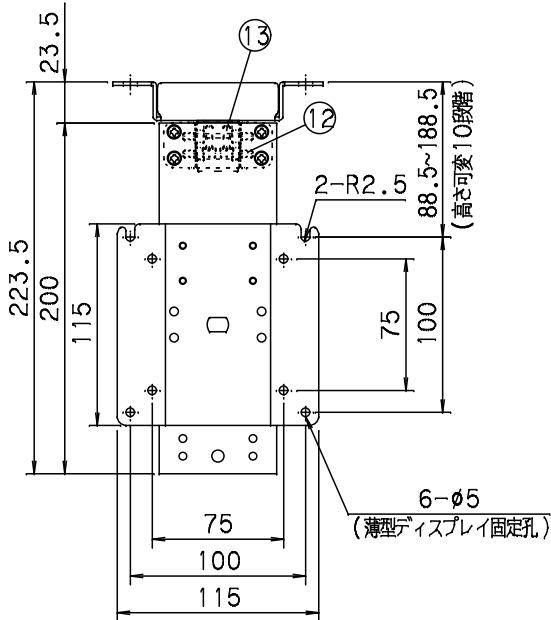
使用荷重 4kg以下



上げた状態

※注記 1. 指定無き公差は、日晴金属(株)寸法公差表による。
2. 本製品・部品は、日晴金属(株)「環境対応基準表」に準ずる事。

JANコード T4931481960940



下げた状態

19	回転ユニット(1)			1	(株)やまと商社製		
18	ハードロックリム(M8)	SS400	EP-Fe/Zn5/三価クロメート(シルバー)	1	標準型 Class4		
17	ワッシャー(φ8.0-φ18-t1.6)	SPCC	EP-Fe/Zn5/三価クロメート(シルバー)	2			
16	六角ボルト(M8-28)	SWCH	EP-Fe/Zn5/三価クロメート(シルバー)	1			
15	⊕なべセムスネジ(M4-8)(薄型)	SWCH	EP-Fe/Zn5/三価クロメート(シルバー)	4	JIS小型W φ10 t0.8・SW		
14	⊕なべセムスネジ(M4-12)	SWCH	EP-Fe/Zn5/三価クロメート(シルバー)	4	・平W(φ10)・SW		
13	六角穴付きセムスポルト(M4-14)	SCM435	EP-Fe/Zn5/三価クロメート(シルバー)	2	・SW・フルコートメッキ加工 TB2481	ZNP00176A	01
12	六角穴付きセムスポルト(M4-8)	SCM435	EP-Fe/Zn5/三価クロメート(シルバー)	4	・SW・フルコートメッキ加工 TB2481	ZNP00175A	01
11	クランプ			1	△ニックス(株)DNK-206 北田工業(株)CKN-206		
10	コルゲートチューブ	PP	黒	1	日本AVC(株)NAP-015BC L=500±10		
9	キャップ(HS)	PE	マンセルNo. N7近地(ブルー)	1	表面シボ加工(梨地)	ZPX00122A	01
8	ワッシャー(φ8.5-φ18-t1.0)	POM	ナチュラル	2			
7	回転プレート(24)	POM	ナチュラル	1		ZPX00121A	01
6	回転ユニット(20×2)カム式			1	(株)タナック製		
5	トリツケベース(2)	SGHC-MO-F06 t2.0	・エポキシ系プライマー・アクリル 2C-1B	1	薄型ディスプレイ100mm幅・フルコートメッキ加工	ZFX01647A	01
4	アーム	SGHC-MO-F06 t2.0	・エポキシ系プライマー・アクリル 2C-1B	1	薄型ディスプレイ100mm幅・フルコートメッキ加工	ZFX01646A	01
3	ベース	SGHC-MO-F06 t2.0	・エポキシ系プライマー・アクリル 2C-1B	1	薄型ディスプレイ100mm幅・フルコートメッキ加工	ZFX01645A	01
2	ジョイント	ADC12	ショットブラスト 洗浄・脱脂処理 エポキシ系プライマー・アクリル2C-1B	2	薄型ディスプレイ100mm幅・フルコートメッキ加工	ZAX00032A	02
1	ヘッド(C2A)	ADC12	ショットブラスト 洗浄・脱脂処理 エポキシ系プライマー・アクリル2C-1B	1	薄型ディスプレイ100mm幅・フルコートメッキ加工	ZAX00042A	01

図名	外形寸法図	図番	FA006801A	型式	FA-C2A-4	図番	Gr
確認	製図	設計	作成年月日	第3角法	単位:mm	尺度	1/2
山本	堀	堀	'12.2.13	日晴金属株式会社			